



Nettoyage & décapage laser pour l'industrie.

• INTERVENTION SUR SITE

NETTOYER

sans abraser.
sans chimie.
directement sur site.

Moins d'immobilisation

Traitement de certains équipements directement en place.

Moins de démontage

Lorsque la zone est accessible au faisceau.

Moins de préparation

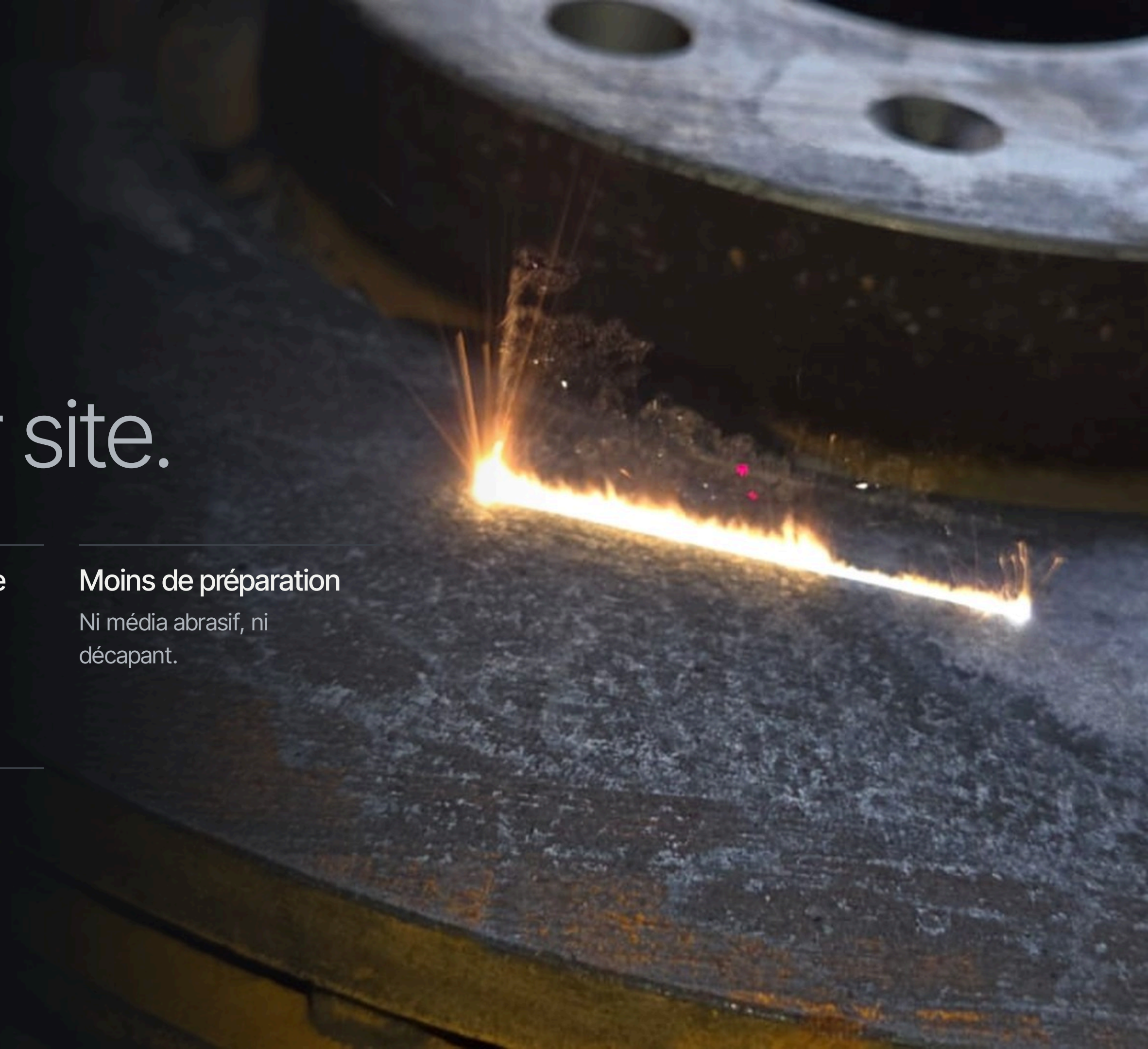
Ni média abrasif, ni décapant.

Moins de reprise

Surface sèche, peu de déchets secondaires.

Plus de précision

Uniquement la zone nécessaire.



Quand le contexte s'y prête,
les gains peuvent être considérables.

Jusqu'à

–50 %

COÛT GLOBAL

Dans un modèle comparatif publié sur 5 ans, laser pulsé face au sablage. Selon application, volume, méthode de référence et contraintes d'intervention.

Source : Remcor Technology, 2026

Près de

–90 %

HEURES DE MAIN-D'ŒUVRE

16 h de laser au lieu d'environ 160 h de travail manuel projeté. Nettoyage de rouleaux industriels, laser pulsé 1 000 W.

Source : Merritt Industrial

340 h

DE PRODUCTION EN PLUS PAR AN

Ligne d'assemblage automobile : nettoyage en place, sans démontage des convoyeurs.

Source : ARL Laser

Benchmarks issus de cas et modèles publiés dans l'industrie. Les performances varient selon le support, le contaminant, la surface, l'accessibilité, la puissance utilisée et le niveau de finition recherché. Rénov'Laser valide le rendement et l'intérêt économique sur votre application lors d'un essai.

Le laser est particulièrement intéressant quand...

- 01 L'équipement est difficile à démonter.
 - 02 L'arrêt de production coûte cher.
 - 03 Seule une zone précise est à traiter.
 - 04 Le sablage impose confinement et nettoyage.
 - 05 Les produits chimiques sont indésirables.
 - 06 Le nettoyage revient à chaque arrêt technique.
- Chaque application est validée par un essai sur la pièce ou l'équipement concerné.

Ce que le laser retire.

Le faisceau retire la couche indésirable sans contact direct, sans média abrasif ni produit chimique.



Oxyde de fer



Oxyde de cuivre



Oxyde d'aluminium



Dépôt caoutchouc



Traces de calcaire



Anodisation



Dépôt de colle



Graffitis



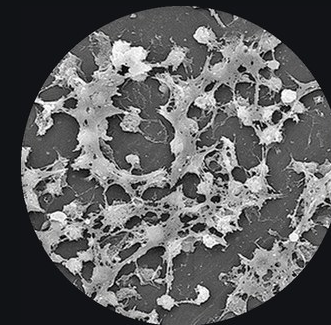
Dépôt de suie



Calamine



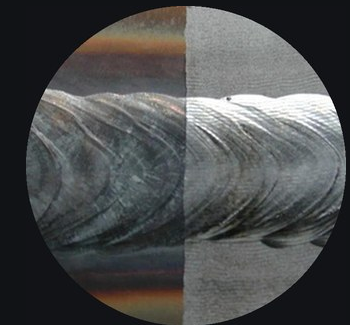
Peinture / revêtement



Biofilm



Graisses et huiles



Traces de soudure



Traces de pollution



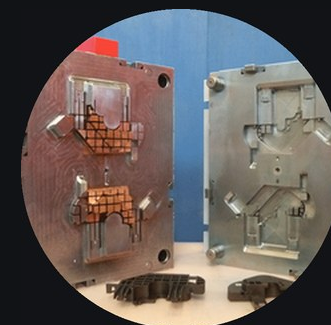
Dépôt d'encre



Vernis et lasure



Particules fines



Résidus plastiques

Et bien plus...

Le laser n'a pas besoin d'être plus rapide au m² pour rendre l'intervention plus rapide.

Méthode conventionnelle

Démontage
Transport éventuel
Préparation / confinement
Décapage
Nettoyage
Gestion des déchets
Remontage
Remise en service

Laser sur site

Préparation
Traitement localisé
Contrôle
Remise en service

4 étapes au lieu de 8.

**Comparez le coût global.
Pas seulement le prix du
décapage.**

Main-d'œuvre · immobilisation machine ·
transport · consommables · déchets · démontage /
remontage



Cas 01 · Intervention réelle

Disque de frein

Problème · rouille sur la piste et le moyeu.

Intervention · décapage laser, une moitié traitée pour comparaison.

Résultat · acier remis à nu, perçages nets.

GAIN CLIENT

Seule la zone visée est traitée, sans abrasif ni chimie.

07 Rénov' Laser

Avant

Après



Cas 02 · [Intervention réelle](#)

Volant moteur

Problème · rouille et oxydation sur la face et les perçages.

Intervention · décapage laser localisé.

Résultat · métal remis à nu, usinages nets.

GAIN CLIENT

Détails d'usinage préservés, sans abrasion.

Cas 03 · [Intervention réelle](#)

Turbocompresseur

Problème · dépôts et oxydation sur carter aluminium.

Résultat · aluminium nettoyé, marquages lisibles.

GAIN CLIENT · sans décapant chimique.



Une technologie mobile. Validée sur votre application.

300 W

Laser fibre pulsé

1064 nm

Longueur
d'onde

40 kg

Système mobile

220 V

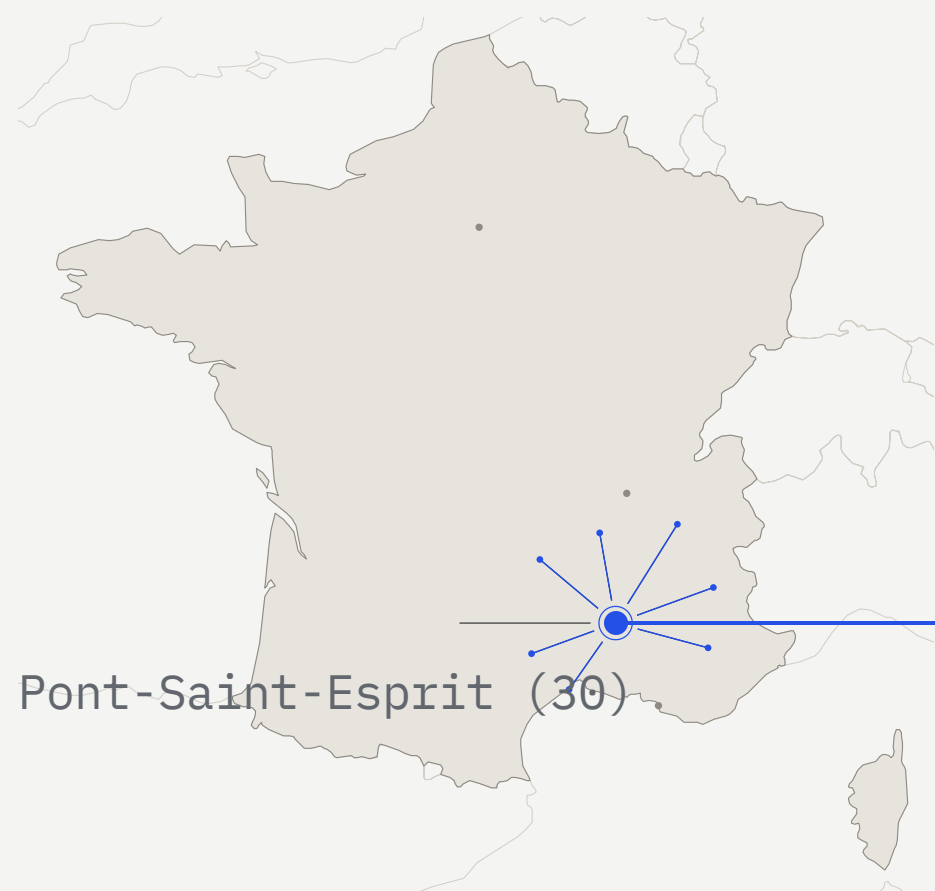
Monophasé

5 m

Fibre optique

Nous venons chez vous.

Intervention directement sur vos équipements et installations.



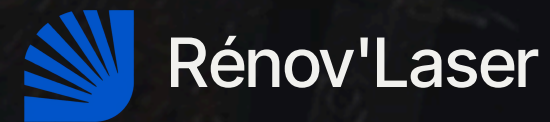
Un essai pour mesurer, avant de décider.

Lors de l'essai, nous mesurons :

- 01 Temps de traitement
- 02 Surface traitée
- 03 Rendement m²/h
- 04 Résultat obtenu
- 05 Contraintes d'intervention
- 06 Intérêt économique

Le rendement est validé sur votre application.

Fiche technique complète disponible sur demande.



Et si on le testait sur votre pièce ?

Envoyez-nous une photo de la pièce et du contaminant. Nous évaluons la faisabilité et organisons un essai pour mesurer :

LE RÉSULTAT · LE TEMPS · LE RENDEMENT · L'INTÉRÊT ÉCONOMIQUE

• ORGANISER UN ESSAI →

Un essai. Pas un changement de process.

Nolan Mondot

+33 7 87 04 91 42

contact@renov-laser.fr

renov-laser.fr